eterno®

компакт
комплексные решения
для дизайна интерьера



Технический регламент

от 18.02.2026

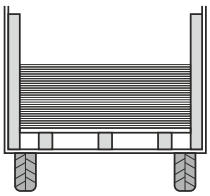
ДБСП Компакт – это бумажно-слоистый пластик, состоящий из слоев бумаги, пропитанных термореактивными смолами и спрессованных под высокой температурой.
Этерно предлагает компакт-плиту размером 4200×1320 мм, 3050×1320 мм, толщиной 12 и 4 мм.

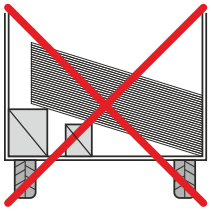
Преимущества данных плит:
- влагостойкость
- гигиеничность, пригодность для контакта с пищевыми продуктами
- устойчивость поверхности к истиранию и ударным нагрузкам

Данные плиты могут использоваться в качестве столешниц, фартуков, стеновых панелей, уличной мебели, мебели в детские и медицинские учреждения, лабораторной мебели, мебели для общественных мест, изготовления торгового оборудования.

Транспортировка

Компакт-плита может транспортироваться только в условиях, предохраняющих её от загрязнения, механических повреждений и воздействия атмосферных осадков.
В кузове транспортного средства не должны находиться посторонние незакрепленные грузы, которые могут повредить плиту в процессе транспортировки. Дно кузова должно быть ровным, без уступов.
Во время транспортировки необходимо не допускать сдвиг листов относительно друг друга.
При погрузочно-разгрузочных работах, чтобы не поцарапать поверхности листов, необходимо поднимать их вручную, избегая волочения друг по другу, так как посторонние частицы, возможно находящиеся между листами, а также острые торцы, могут повредить поверхность.







Важно!

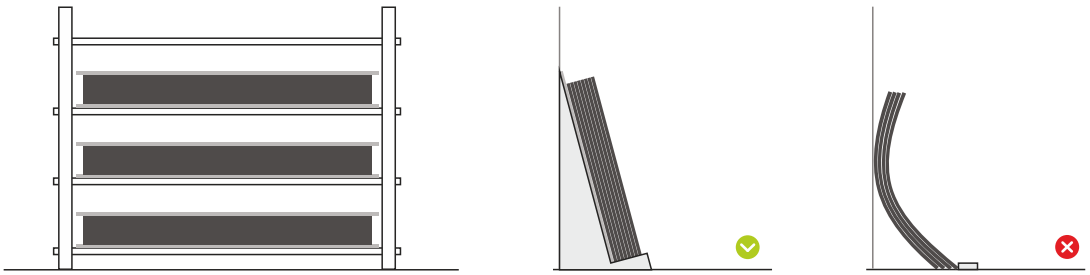
ВНИМАНИЕ! Оттенок текстуры по поверхности целой плиты может отличаться, что обусловлено особенностью декора и не является браком. Рекомендуется ознакомиться с текстурой целой плиты перед оформлением заказа! Менеджеры всегда рады помочь вам с возникающими вопросами.

Технический регламент

от 18.02.2026

Хранение

Компакт-плиты должны храниться в закрытых сухих помещениях с естественной вентиляцией при температуре от +50°С до -50°С. Или в отапливаемом помещении на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов в заводской упаковке.
Компакт-плита гигроскопичный материал, поэтому может расширяться при поглощении влаги или усаживаться при высыхании. При воздействии окружающей среды на одну декоративную сторону, возможно нарушение плоскостности листа.
После удаления заводской упаковки компакт-плиты следует хранить в горизонтальном положении на ровной, прочной полноформатной упаковочной плите. Не допускается непосредственный контакт с полом и/или воздействие солнечного света. Верхнюю компакт-плиту покрывают облицованной защитной плитой (необлицованную для этого использовать нельзя), размер которой не должен быть меньше формата складируемых компакт-плит и накрывают защитной пленкой. Если нет возможности хранить компакт-плиты горизонтально, то их складируют вертикально под углом около 80°, применяя для этого плоские опорные конструкции . При вертикальном хранении также необходимо использовать облицованную защитную плиту размером не меньше компакт-плиты.
Рекомендуется при хранении плит помимо защитного верхнего листа плотно накрывать полиэтиленовой пленкой всю пачку.



Всё вышеперечисленное также применяется и к деталям, изготовленным из компакт-плиты. Неправильное хранение может привести к деформации компакт-плиты или деталей.

Требования

Компакт-плиты реагируют на колебания температурно-влажностного режима изменением размеров. Они имеют свойство слегка сжиматься, если хранятся при низкой влажности от 5 до 20% или расширяться, если хранятся при высокой влажности от 70 до 90%. Изменение размера плиты в продольном направлении примерно в два раза меньше, чем в поперечном. При обработке и установке плит следует учитывать, что компенсационный зазор на расширение должен составлять мин. 2,0 мм/м.
В процессе монтажа и обработки, необходимо следить за тем, чтобы материал не подвергался воздействию скапливающейся влаги. Материал всегда должен иметь возможность для просушки. Не допускается длительное нахождение на поверхности материалов, задерживающих влагу, например коврики для сушки посуды.

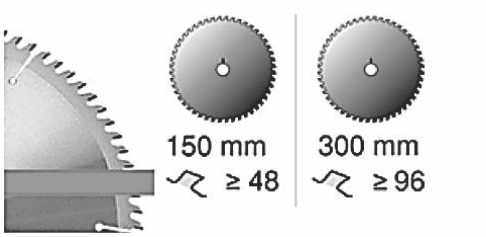
При установке встроенной посудомоечной машины (ПМ), следует установить дополнительный щит между ПМ и столешницей, для предотвращения скапливания влаги конденсата с нижней стороны столешницы. Обратите внимание, что между щитом и столешницей должно получиться вентилируемое пространство.
Перед установкой листы компакт-плиты и конструкции, на которые они крепятся, должны достичь своего влажностного и температурного баланса в условиях их дальнейшего использования.
Перед началом работы с компакт-плитой следует выдержать её без упаковки в помещении, в котором она будет обрабатываться/устанавливаться минимум 48 часов.
До начала монтажа изделий из компакт-плиты все влажные работы в помещении должны быть окончены, а климатические условия в помещении должны быть близки к эксплуатационным условиям.

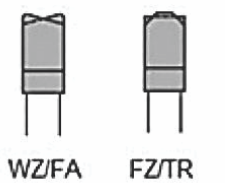
Обработка

Перед началом обработки компакт-плиты необходимо проверить на наличие видимых повреждений декоративного покрытия и плиты в целом (сколы, трещины, царапины, покоробленность).
Претензии к качеству плиты после обработки (раскрой, фрезерование, сверление) не принимаются.
ДБСП компакт – это достаточно прочный материал, для его обработки используют твердосплавные или алмазные инструменты.
Главное правило — фреза должна снимать стружку, а не натирать плиту в пыль. Это главный ориентир при обработке ДБСП панелей.
Обороты и подачу (метры/мин) необходимо выбирать в зависимости от характеристик инструмента. Глубина за один проход по пласти не должна превышать 2-4 мм.
Если на ДБСП панели во время обработки остаются «подплавы», это сигнал для замены инструмента, либо необходимо сменить настройки для оборотов и подачи.

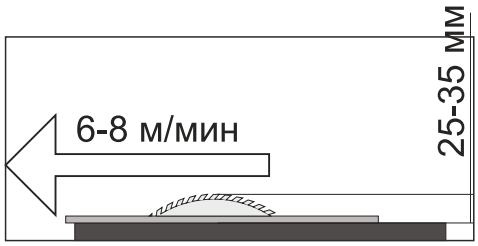
Раскрой

Для раскроя компакт-плит рекомендуется использовать дисковые пилы или круглопильные форматные станки.
Рекомендуется использование твердосплавных дисковых пил. Для достижения лучшего конечного результата в обработке изделия мы рекомендуем использовать алмазные пилы. Для распиловки рекомендуются следующие формы зуба: скошенный (WZ/FA).





При раскрое компакт-плит необходимо учитывать, что:



- плита должна лежать лицевой стороной вверх;
- должен быть обеспечен правильный выступ пильного полотна над рабочим столом;
- частота вращения и число зубьев должны соответствовать скорости подачи инструмента;
- Вылет пилы над заготовкой: 25-35 мм, отклонение от рекомендованных значений влияет на качество кромки изделия;

В зависимости от выступа пильного полотна над рабочим столом изменяются углы врезания и выхода пилы, а с ними и качество пропила. Если качество пропила на верхней стороне плиты неудовлетворительное, то пильное полотно следует выставить выше. При неудовлетворительном качестве пропила на нижней стороне плиты пильное полотно следует выставить ниже. Таким образом, необходимо определить самую оптимальную настройку инструмента по высоте.
Рекомендуется использовать подрезную пилу для качественного пропила оборотной стороны плиты.
При необходимости подгонки изделия на месте установки возможно использовать переносные циркулярные пилы. Из-за направления вращения этих пил, листы должны быть обращены лицевой стороной вниз, чтобы избежать образования сколов. Важно, чтобы диск имел тонкие зубья для того, чтобы сократить необходимость в последующей обработке.

Сверление отверстий

Необходимые допуски при сверлении.
Крепление столешницы осуществляется по таблице:

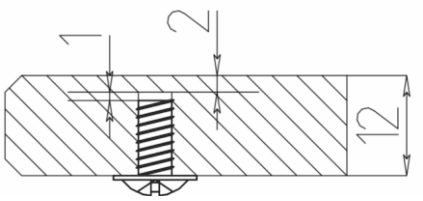
Глухие отверстия

Толщина (мм)	Расстояние между крепежными элементами (мм)	Расстояние от точки крепления до края (мм)	Максимальный свес (мм)
12	400	20-80	50



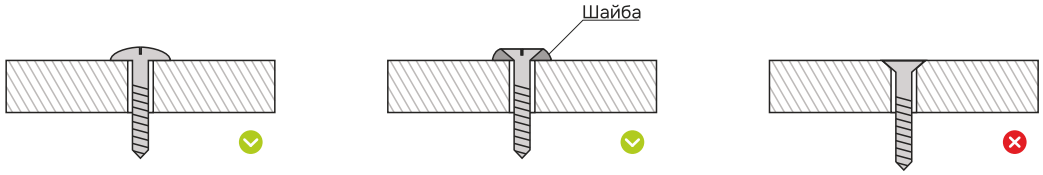
Наиболее подходящими сверлами для ДБСП Компакт являются винтовые сверла с углом заточки 60° и 80°.
В основном данные отверстия используются для крепления различных элементов к компакт-плите.
Для этого необходимо использовать винты с мелким шагом резьбы.
Диаметр отверстий под винты нужно делать на 0,5 мм меньше, чем диаметр выбранного винта. Например, если винт М4, то отверстие под винт сверлим диаметром 3,5 мм.

В просверленном отверстии можно нарезать резьбу соответствующего диаметра, что позволит легче вкрутить винт (но это не обязательное условие).
Так же для крепления можно использовать пластиковые и металлические муфты необходимых размеров.
Важно! Необходимо тщательно выбирать длину винтов! В закрученном состоянии винт НЕ должен доходить до дна просверленного отверстия на 1 мм.



Сквозное сверление отверстий

В основном данные отверстия используются для крепления компакт-плит к другим поверхностям.
Прикреплять листы компакт-плиты к отделываемым поверхностям можно при помощи металлических каркасов, шурупов и (или) приклеивающих мастик.
Крепеж с помощью винтов или саморезов (только с головкой горизонтального упора) рекомендуется осуществлять с допуском на люфт компакт-плиты, т.е. не дожимая до упора при завинчивании винтов, в противном случае место крепежа будет являться концентратором напряжения и вызывать разрушение листа компакт-плиты сразу при монтаже или при дальнейшей эксплуатации.



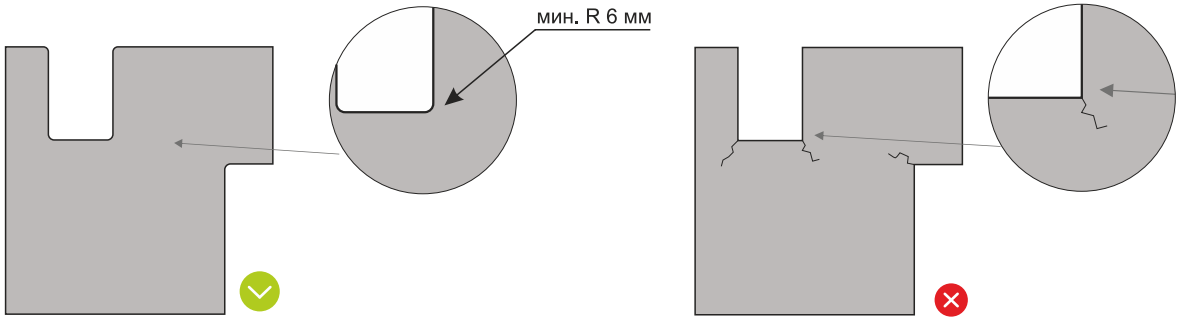
При сверлении компакт-плиты диаметр отверстий должен быть на 2-3 мм больше, чем диаметр самих винтов/шурупов.
Запрещается использовать самонарезающие винты с потайной головкой.
Во избежание образования сколов в листе пластика отверстия высверливаются заранее, на горизонтальной поверхности с декоративной стороны пластика с опорой на твердое основание из дерева или ДСП.
При несоблюдении этих правил со временем могут возникнуть напряжения на краях отверстия, которые могут вызвать появление трещин на декоративной поверхности листа.

Важно!

ВНИМАНИЕ! Оттенок текстуры по поверхности целой плиты может отличаться, что обусловлено особенностью декора и не является браком. Рекомендуется ознакомиться с текстурой целой плиты перед оформлением заказа! Менеджеры всегда рады помочь вам с возникающими вопросами.

Вырезы

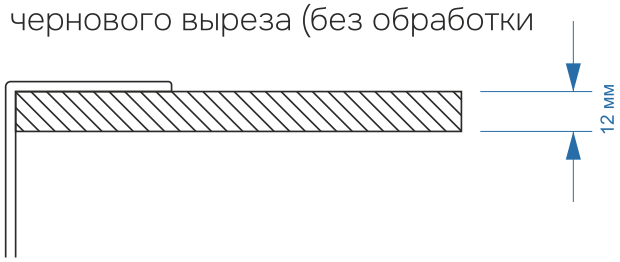
Вырезы под мойки, варочные поверхности, выключатели, вентиляционные решетки и прочее, необходимо закруглять, т.к. прямые углы ведут к образованию трещин (см. рис.).
Внутренние углы нужно выполнять с радиусом не менее 6 мм. Все кромки должны быть гладкими, без трещин и зазубрин.
Не допускать перегрева компакт-плиты при обработке. Это может привести к повреждению основы изделия с последующим расслоением.



Установка мойки

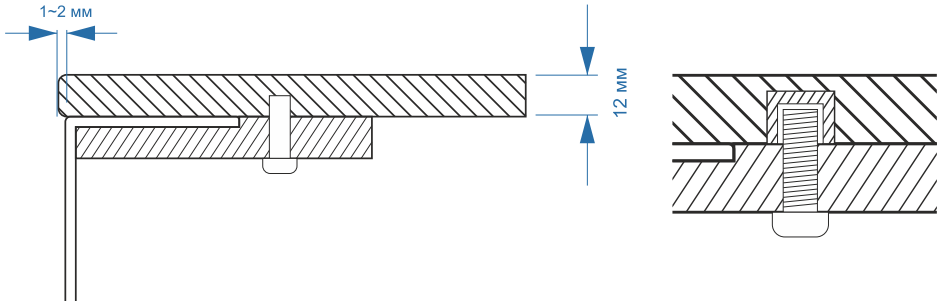
Мойки бывают двух видов:
- накладная
- для подстольного монтажа
  ВАЖНО!!! В силу малой номинальной толщины столешниц из компакт-плит, составляющей 12 мм, при использовании напольных шкафов шириной более 600 мм при сильных точечных нагрузках может возникнуть видимый прогиб столешницы. Во избежание прогиба для установки столешницы на напольные шкафы, особенно с вырезами под мойку или плиту, мы рекомендуем использовать усиливающие планки (ригеля).

При установке накладной мойки достаточно чернового выреза (без обработки торцов выреза фаской). Вырез делается согласно инструкции к мойке. Мойка при установке герметизируется силиконовым санитарным герметиком с дальнейшим креплением к столешнице.



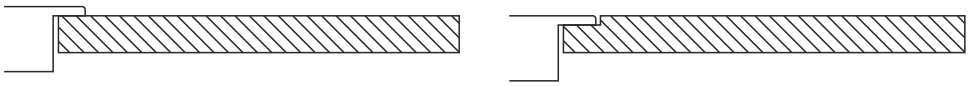
При установке мойки подстольного монтажа необходим чистовой вырез с обработкой торцов фаской. Для эстетического вида рекомендуем вырез мойки делать на 3-4 мм меньше контура мойки. Дополнительно изготавливаются монтажные планки, в которых фрезеруются пазы под монтажные края мойки. Данные планки крепятся к столешнице через винтовое соединение (в столешнице устанавливаются муфты). Мойка при установке герметизируется силиконовым санитарным герметиком, выравнивается относительно выреза и фиксируется монтажными планками.

Монтажные планки — вспомогательные элементы для установки моек под столешницу, **не являющиеся основным крепежом**. Они выравнивают мойку по уровню и создают зазор между чашей и столом. Надежность крепления обеспечивается зажимами, клипсами или скобами в нижней части столешницы. Планки облегчают монтаж и предотвращают перекосы, но не заменяют основной крепеж.



Монтаж варочных поверхностей

Для установки варочной поверхности достаточно чернового выреза. Вырез изготавливается согласно инструкции к варочной поверхности.
Возможна установка варочной поверхности вровень со столешницей. Для этого необходимо фрезерование паза под внешний контур варочной поверхности.
При установке встраиваемых элементов нужно предусмотреть достаточно места на их объемное расширение (2-3 мм).



Стыковка столешниц

Для стыковки столешниц между собой мы используем специальную эксцентриковую стяжку для материалов толщиной от 10 мм. Стыковка столешниц возможна как через прямое соединение, так и через еврозапил. При наличии фасок на лицевой части столешницы угловые стыковки рекомендуем производить через еврозапил. В этом случае стыковка столешниц и фасок будет идеальной. В момент установки стык герметизируется силиконовым санитарным герметиком.



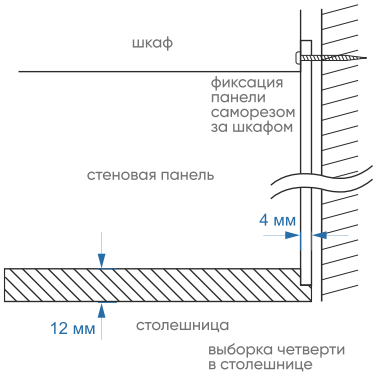
Важно!

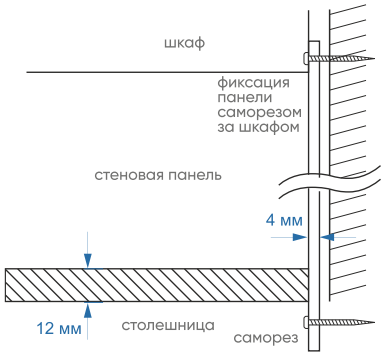
ВНИМАНИЕ! Оттенок текстуры по поверхности целой плиты может отличаться, что обусловлено особенностью декора и не является браком. Рекомендуется ознакомиться с текстурой целой плиты перед оформлением заказа! Менеджеры всегда рады помочь вам с возникающими вопросами.

Установка компакт плит в качестве фартуков и стеновых панелей

В качестве фартуков могут использоваться плиты 4 и 12 мм.
При сверлении диаметр отверстий для винта должен быть на 2-3 мм больше, чем диаметр самих винтов.
Запрещается использовать самонарезающие винты с потайной головкой.
Для внутренней отделки тонкие 4 мм панели могут быть закреплены на вертикальные направляющие с помощью которых будет произведено механическое крепление. Не допускается приклеивание компакт-плиты с помощью клеев.
При монтаже компакт-плиты необходимо обеспечить вентиляционный зазор для возможности одинакового проветривания лицевой и тыльной стороны.

ВНИМАНИЕ! Компакт-плита реагирует на окружающую влажность, а именно на разность её показателей на противоположных пластях. Плита может выгнуться в сторону пласти с меньшей влажностью. При установке стеновой панели из компакт-плиты убедитесь, что стена не имеет повышенную влажность (штукатурка полностью просохла).
При проектировании и монтаже конструкции необходимо учитывать возможное изменение размеров панелей. Для обеспечения беспрепятственного движения минимальный размер швов должен составлять ≥2 мм на погонный метр панели.
Для расчета геометрического люфта, связанного с деформацией из-за влияния окружающей среды, следует применять следующее правило:
мм/500 = геометрический люфт, мм.
При несоблюдении данных условий возможен выгиб плиты с отрывом её от поверхности. Если стена подвержена влажности, рекомендуем установку стеновой плиты на вентилируемую систему.
Запрещено монтировать декоративные компакт-панели стык в стык.





При использовании компакт-панели для отделки стен помещений следует учитывать, что максимальное расстояние между отверстиями для крепежа должно составлять 600-900 мм в продольном направлении и 400-600 мм в поперечном направлении. Минимальное расстояние от края панели - 20 мм, максимальное расстояние от края панели - 80 мм.
Запрещено крепить панели из компакт-плиты непосредственно на стены. Их следует устанавливать на обрешетку, соблюдая зазор между плитой и стеной.

Фасады 12 мм и детали из компакт-плиты

Для изготовления тонких 12 мм фасадов из компакт плиты вам понадобятся петли без чашки не требующие фрезеровки фасада, такие как Grass, Blum, Hettich. Следует учитывать вес фасадов и при необходимости использовать большее количество петель, чем для фасадов из МДФ или ЛДСП. Для расчетов:

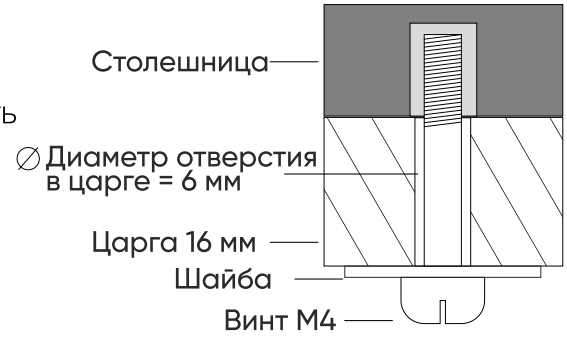
вес 1 кв.м. фасада из 12 мм ДБСП Компакт ≈ 18кг.

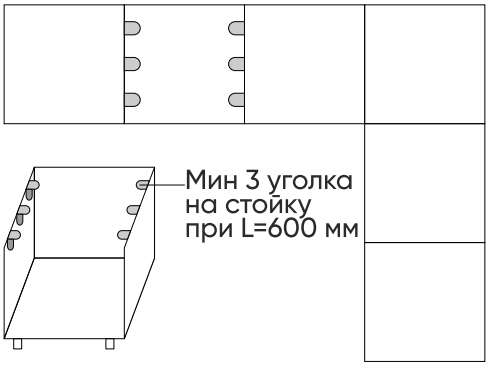
Для крепления петли к фасаду можно использовать пластиковые или металлические муфты, предварительно установленные в тело компакта. Тонкие фасады ящиков также рекомендуется крепить через заранее установленные муфты.
Крепление деталей мебели из компакт-плиты должно осуществляться на жесткий каркас с применением правила «Фиксированной и плавающих точек».

Установка компакт-плит в качестве столешниц

Начните с закрепления винтовых футорок на обратной стороне столешницы. Это обеспечит надежное крепление к корпусу кухни. Прикрепите столешницу к корпусу кухни через царги или металлические уголки, используя винты. Убедитесь, что все соединения выполнены прочно. Для дополнительной надежности нанесите клей-герметик в местах соединения столешницы с кухонным гарнитуром. Это повысит устойчивость конструкции. Если столешница состоит из нескольких частей, соедините их между собой с помощью металлических стяжек. Перед этим обязательно обработайте места соединения клеем-герметиком, чтобы гарантировать герметичность и прочность стыков.

Крепление столешницы к корпусу кухни через царги. В случае монтажа столешницы к царгам корпусов кухни также необходимо использовать винты с метрической резьбой с полукруглой головкой, **отверстия нужно делать (6 мм) больше, чем диаметр винта (М4),** чтобы компенсировать динамическое расширение/сужение столешниц HPL. Также рекомендовано использовать шайбу под винт.



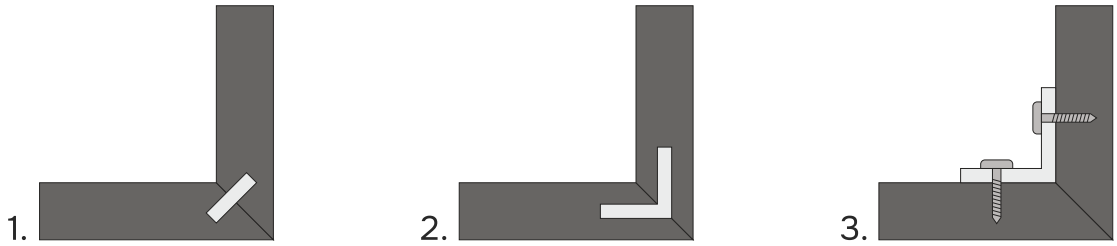


Крепление к царгам не отменяет необходимости использовать центральные крепления (уголки) к корпусам. На 600 мм ширины изделия необходимо использовать три точки крепления через равное расстояние. На каждую модульную (боковина или сдвоенная боковина) опору необходимо разместить по три уголка. Центральные крепления являются обязательной частью монтажа.

ВАЖНО! Крепление на подложку запрещено, так как во время эксплуатации должно обеспечиваться равномерное воздействие окружающей среды на обе поверхности изделия, тогда это не будет создавать избыточного напряжения внутри изделия. Подложка, в свою очередь, препятствует поступлению воздуха, тем самым создавая различные условия воздействия на поверхности изделия, в результате чего создается избыточное напряжение, которое может привести к короблению изделия.
Не допускается установка столешницы на клей-герметик без механического крепления.

Угловое соединение компак-плиты под 45 градусов

Угловые соединения из компакт плит способны выдерживать нагрузку за счет совместного использования клея и крепежных элементов.
Обратите внимание на то, что компакт-плиты можно соединять друг с другом только по одинаковому направлению изготовления. На рисунках представлены варианты выполнения прочных угловых соединений компактплит. Для склеивания можно использовать, например, клей Ottocoll® P 85.

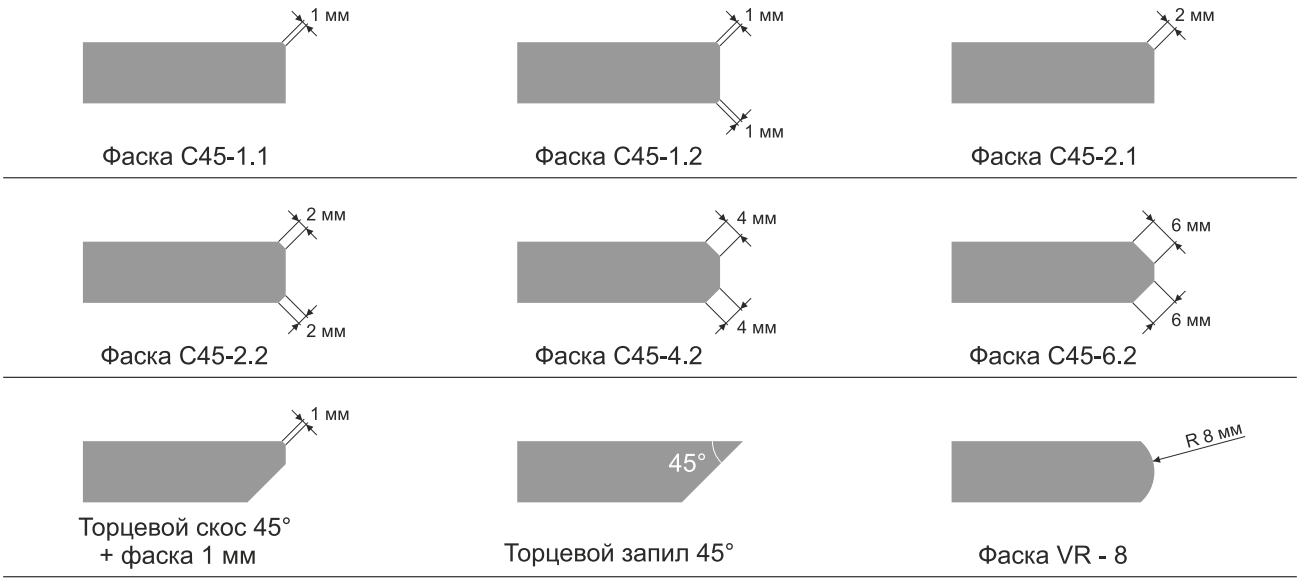


Соединения 1. и 2. не реализуются компанией.
Не рекомендуется соединение плит на жидкие гвозди, герметики и клей (особенно на ПВХ основе), так как некоторые из них могут содержать вещества, вызывающие процесс поликонденсации, что может привести к короблению плиты.

Обработка торцов компакт-плиты

Компакт-плита в своей массе имеет черный цвет, соответственно все изделия имеют черный торец.
Данный торец нет необходимости закрывать защитным материалом, как в случае с ЛДСП или МДФ – ПВХ или АБС кромкой. Торец, как и плита в целом, не подвержены негативному воздействию воды. В сочетании с декоративной внешней поверхностью черные торцы выглядят стильно. Достаточно придать им желаемую форму.
После обработки торцов возможны незначительные следы от режущего инструмента. Возможно незначительное отклонение радиусов торца при стыковке нескольких деталей, что не является отклонением.
При необходимости полного отсутствия следов режущего инструмента потребуется дальнейшая абразивная обработка и шлифовка. Качество кромок может быть улучшено чистовой полировкой с использованием не содержащего силикона масла.

Внимание! По торцам плит возможны неоднородные вкрапления в виде светлых полос и точек. На физико-химические и эксплуатационные характеристики плиты данные вкрапления не влияют.
После раскроя плиты торцы имеют очень острый край и об него можно пораниться, также этот край можно повредить (скол). Для избежания этих негативных последствий края обрабатывают фаской.
Мы предлагаем несколько вариантов фасок:



Эксплуатация, обслуживание и уход за декоративной поверхностью

Не допускается длительное температурное воздействие, свыше 130 градусов по цельсию, на поверхность изделия.

Декоративные поверхности компакт-плит рекомендуется содержать в чистоте. Жирные пятна с поверхности легко удаляются теплой водой с мылом. Пятна более устойчивые следует смывать спиртовым раствором или удалять карандашной резинкой. Мелкие царапины удаляют полировкой поверхности суконной, а затем фланелевой тканью с применением полировальной пасты.
Для удаления стойких пятен рекомендуется применение не абразивных жидкостей или кремов. Ни в коем случае не следует использовать губку с шершавой поверхностью.

Следы от чернил, фломастера и шариковой ручки можно удалить с помощью подходящего растворителя (например, метиловый спирт, ацетон и др.), нанесенного на чистую ткань или салфетку. Органические растворители, такие как уайт-спирит также могут быть использованы для удаления граффити и брызг краски, так как не портят декоративную поверхность. После использования чистящего средства, поверхность следует промыть чистой водой и насухо отполировать мягкой тканью.

Чистящие средства для окон отлично подходят для предотвращения и удаления сухих пятен и мазков при окончательной отделке.

8. Гарантийные обязательства

- Гарантийный срок – 12 месяцев со дня приобретения.
- Срок службы – 12 лет при соблюдении правил монтажа и эксплуатации.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие вследствие:

- нарушений правил транспортировки, хранения, монтажа;
- механических повреждений, воздействия агрессивных сред;
- неправильной эксплуатации (перегрев, переувлажнение, ударные нагрузки).

Порядок действий при выявлении дефекта

Предъявление претензий

- Претензия направляется в письменном виде с фото-/видео фиксацией дефекта.
- Обязательно указывается номер накладной, даты приобретения, контактных данных.
- Срок рассмотрения – до 10 рабочих дней. В сложных случаях – до 30 календарных дней.

Претензии не принимаются в следующих случаях

1. Повреждение изделия вследствие нарушения правил распиловки, обработки, сверления или монтажа.
2. Обнаружение механических повреждений (потертости, царапины, сколы, трещины) после приемки товара на складе Покупателя, т. е. возникших из-за несоблюдения правил транспортировки, эксплуатации, хранения или обработки.
3. Нарушение условий хранения и самостоятельная транспортировка в транспортном средстве, не предназначенном для перевозки мебели.
4. Разбухание плит и изделий из материала Этерно Компакт как следствие неправильного монтажа, эксплуатации или хранения.
5. Отслоение пластика от основы вследствие разбухания столешницы.
6. Повреждение плит или изделий из материала Этерно Компакт из-за неправильной эксплуатации.
7. Естественный износ продукции в процессе активной эксплуатации.
8. Наличие следов термического, механического или химического воздействия.
9. Умышленная порча изделия.
10. Выявление дефектов на распиленных изделиях (за исключением скрытого производственного брака).
11. Несовпадения тона декоративного покрытия в местах стыка двух деталей в виду возможных особенностей декоративного рисунка.

Допуски

По длине изделия ± 2 мм/изделие
По ширине изделия ± 1 мм/изделие
По толщине ± 0,8 мм
Прямолинейность кромки ± 0,5 мм/мп
Отклонения от заданных размеров вырезов ± 2 мм
Покоробленность не более 3 мм/мп
Отклонение центровки отверстий ± 2 мм
Отклонение по величине кромки ± 0,5 мм

Дефекты, не являющиеся браком

- Сколы по кромке, изменение цвета кромки при черновом раскрое.
- Мелкие сколы по кромке при черновом вырезе.
- Визуальное расхождение в величине кромки в связи с рельефной поверхностью.
- Вкрапления в теле плиты в виде светлых полосок и точек.
- Несоосность вырезов под стяжки (не влияет на прочность и точность соединения).
- Сколы по кромке в местах вырезов по тыльной стороне изделия.
- Мелкие вкрапления в виде точек на декоративной поверхности.
- Волосяные царапины не более двух на 1 м2.
- Следы от режущего инструмента (если критично, необходимо заказывать услугу полировки торца).

Полезные ссылки и контакты

Сайт Этерно (Eterno)

Телеграм-канал @eternopro

Нужна консультация?

Обращайтесь в службу клиентского сервиса: +7 965 824-80-71

Краткая инструкция по уходу за продукцией Этерно Компакт (ДБСП)

eterno
комплексные решения для дизайна интерьера

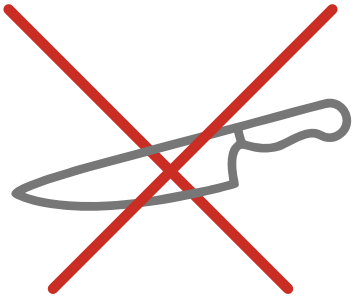
Общие рекомендации по уходу и эксплуатации

* Не использовать во время уборки абразивные моющие средства. Они могут повредить поверхность.
* Пыль удалять чистой, сухой и мягкой тканью.
* Очищать фасады и столешницы как можно скорее после загрязнения.
* Не допускать попадания на поверхность жидкостей, растворяющих лакокрасочные покрытия.
* Не царапать, не резать и не рубить на поверхности материала, это приводит к повреждению защитного слоя.



Избегайте перегрева (свыше 130°) поверхности.
Ни в коем случае не допускайте взаимодействие с огнем.





Не режьте и не рубите на поверхности материала. Используйте для этого специальные доски.

Специальные указание для удаления сложных загрязнений (масло, жир, краска)

Чтобы отмыть столешницу от жира и масла, можно использовать следующие средства:
* Гели для мытья посуды. Достаточно развести средство в воде до образования пены и вытирать капли жира с поверхности сразу.
* Пена от хозяйственного мыла. Нужно набрать её на тряпку, нанести на загрязнённую область, подождать две минуты.
* Нашатырный спирт. Слегка намочите ватный диск нашатырным спиртом и промокните жирное пятно. Через полторы минуты можно смыть его сухой тряпочкой.
* Перекись водорода. Разведите перекись с водой в равных частях, залейте в пульверизатор, распылите на поверхность, оставьте на минуту.
* Салициловый спирт. 150 мл смешайте с двумя столовыми ложками любого моющего средства для посуды, распылите на фасад при помощи пульверизатора, удалите через десять минут.

Не используйте абразивные порошки, пасты, грубые губки.
Перед использованием любого средства рекомендуется протестировать его на незаметном маленьком участке!

Важные ограничения при эксплуатации компакт-плиты

Запрещено использование ковриков для посуды непосредственно на поверхности плиты. Это может привести к неравномерному распределению влаги и повреждению материала.
Горячие предметы нельзя ставить прям на поверхность плиты. Всегда используйте термостойкие подставки для защиты от термического воздействия.
Нарезка продуктов непосредственно на поверхности плиты не допускается — это приводит к появлению следов и царапин. Используйте отдельную разделочную доску.
Пролитую жидкость необходимо немедленно удалять, особенно в местах стыков и пропилов, чтобы избежать изменения блеска поверхности.
Посуду из керамики и глины нельзя ставить на поверхность плиты без специальных подставок. Грубая поверхность таких изделий может оставить потертости и царапины.